

水泵行业数字化车间智能制造方案简介

一、方案短信

杭州大天数控拥有水泵行业数字化车间智能制造方案，用户投入80—800万，实现关键工序一车间智能化升级，联系手机13906713323

二、方案简介：

一、 水泵智能生产目标：

- 1、 从传统机床加夹具向数控机床联网发展；采用成组技术，包括四轴组合夹具与液压组合夹具，解决多品种批量生产难题
- 2、 提高零件加工质量、提升产品性能档次；数控机床内部联网，提高智能管理水平；满足美国、韩国等发达国家的水泵需求；
- 3、 提高机床智能水平，支持进行工艺优化，实现故障远程诊断，提高机床运营效率。实现企业提质增效转型升级。

二、 技术方案适用范围

- 1、 适用产品：潜水泵系列、漩涡泵系列、离心泵系列、喷射泵系列。
- 2、 适用零件：上轴承座、油缸、上帽、机筒、潜水系泵头、漩涡系泵头、离心泵系泵头（盖）、水箱等77只零件。
- 3、 机床与转台夹具方案

序号	系列	适用零件	CNC机床选型	四轴组合夹具	液压组合夹具
1	潜水泵系列	轴承座13种零件	ME850 1台		1套
2		上帽15种零件	ME850 2 台ME850（高速机） 2台	2套	2套
3		机筒9种零件	ME850 4台（高速机）	4套	/
4		泵头6种零件	ME850 1台		1套
5	漩涡泵系列	泵头11种零件	ME850 1台		1套
6	离心泵系列	泵头盖13种零件	ME850 4台	4套	/
7	喷射泵系列	水箱12种零件	CNC 3台	3套	/
	合计	77种零件	ME850 12台，ME850(高速机) 6台	13套	5套

三、工艺方案说明：

采用成组工艺技术，对生产的关键环节进行工艺攻关，提供行业专用的智能机床，铸件与铝件分别选用ME850与ME850高速机，把77只零件夹具合并为18套四轴组合夹具与组合液压夹具，实现不更换夹具多品种加工的目标。

四、智能方案说明：

大天数控与系统供应商合作，免费为用户提供12项软件技术。提供移动终端服务：总经理手机获取联网机床的加工、故障、停机短信通

知；车间管理人员随时查看联网机床的产量与状态，支持工艺优化与生产现场智能管理，支持机床生产厂商提供故障远程诊断服务。